

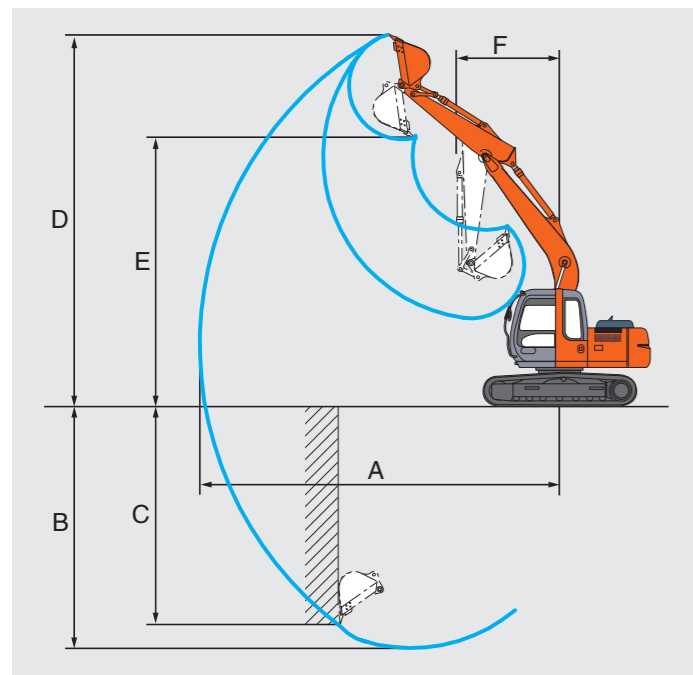
■ 规格

型号	ZX120	
整机工作质量	kg	12,200
主机质量	kg	9,300
铲斗容量	ISO标准 m ³	0.52H
履带板宽度	mm	500
性能		
接地比压	kPa(kg/cm ²)	37(0.38)
回转速度	min ⁻¹ (rpm)	13.7
行走速度 高/低	km/h	5.5/3.4
爬坡能力	%(度)	70(35)
铲斗挖掘力 ISO标准	kN	99
斗杆挖掘力 ISO标准	kN	65

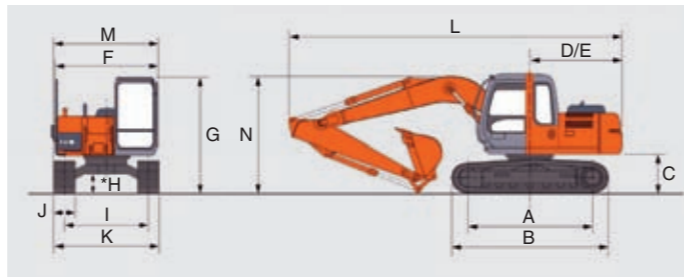
发动机		
名称	ISUZU CC-4BG1TC	
型式	增压(带中冷器)直接喷射式	
额定功率	标准模式: kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	63/1,950(85/1,950)
	H/P模式: kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	66/2,150(90/2,150)
行程总容积(总排量)	L	4.329
液压装置		
液压泵型式	变量柱塞泵×2 齿轮泵×1	
主溢流阀设定压力	MPa(kg/cm ²)	34.3 (350)
回转液压马达型式	定量柱塞马达×1	
行走液压马达型式	变量柱塞马达×2	
停车制动器型式(回转、行走)	机械式	
油类容量		
燃油箱容积	L	250
液压油箱容积	L	69
发动机油更换量	L	15.8

〈注〉单位以国际单位(SI)表示。()内记入原来的单位,作为参考值。

■ 作业范围图



■ 尺寸图



■ 尺寸

单位: mm

型号	ZX120
A 轮间距	2,880
B 下部行走体总长度	3,580
*C 配重离地间隙	890
D 后端长度	2,130
E 后端回转半径	2,130
F 上部回转平台总宽度	2,460
G 驾驶室高度	2,740
*H 最小离地间隙	440
I 履带轨距	1,990
J 履带板宽度	500
K 下部行走体总宽度	2,490
L 运输总长度	7,610
M 运输总宽度	2,500
N 运输总高度	2,740

〈注〉* 不包括履带凸缘高度
* 上述数值是各类基本装备在安装时的数值。

■ 作业范围

单位: mm

型号	ZX120
A 最大挖掘半径	8,270
*B 最大挖掘深度	5,570
*C 最大垂直挖掘深度	5,020
*D 最大挖掘高度	8,570
*E 最大卸载高度	6,160
F 最小回转半径	2,340

〈注〉* 不包括履带板凸缘高度。



日立建机(上海)有限公司
Hitachi Construction Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

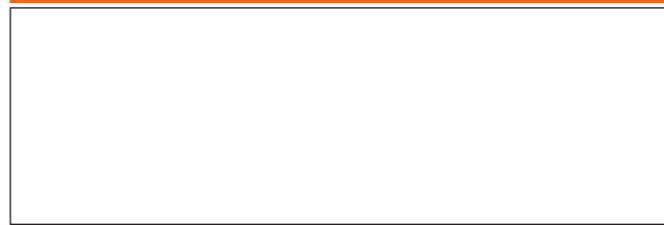
地址: 上海浦东外高桥保税区泰谷路65号

邮编: 200131

网址: <http://www.hitachi-c-m.com/cn>

- 在未经通告的情况下, 产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 为了安全起见, 在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前, 请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



中国印刷

KSH-C034R 11.05/AK/AK.ST4

■ 液压挖掘机

- 型号: ZX120
- 发动机额定功率: 66 kW(90 PS)
- 整机工作质量: 12,200 kg
- 铲斗容量(ISO标准): 0.52 m³

适应电子电子商务时代、具备未来动力的ZAXIS。



追求卓越的作业性能

■ 功率强劲&低油耗发动机

采用燃烧效率优良的中冷器，有助于使功率和燃油效率实现最佳匹配。通过和HIOS II液压系统的完美组合，对发动机转速实现最佳控制，从而有效降低燃油消耗。

H/P模式时：66 kW (90 PS)



■ 称霸现场的强大挖掘力

铲斗挖掘力：99kN (10,100kgf)
斗杆挖掘力：65kN (6,600kgf)

■ 工作模式在不同工况下的快速切换

挖掘模式
可进行强力挖掘、平整和精整作业。

附件模式
可结合液压破碎锤进行油量调整。



※配置破碎锤时，只需选配专用装置切换开关(选购件)，即可获得最佳匹配。

■ 行走力和回转力

回转压挤性能提高，坡地作业的回转性能提高。

追求可靠的耐久性

前端各部位采用HN衬套



油脂槽

动臂/斗杆的连接部分、动臂底座部分采用带止动装置的销轴

动臂板厚增加

斗杆板厚增加
四面采用加强板补强

铲斗连接销通过支承
加注润滑脂

斗杆/铲斗的连接
部位采取WC溶射



采用平底
加强型铲斗

侧门采用断面
封闭式加强筋

前端各部位采用
强化树脂止推片



采用强化型旋转主平台



追求省时省力的保养性能

■ 可降低保养成本的长寿命部件

采用HN衬套、WC(碳化钨)溶射、强化树脂止推片，大大延长了铲斗和前端工作装置的加油周期。

● 铲斗和前端工作装置相关部位的润滑间隔：500h

■ 采用日立纯正高性能滤清器，延长了相关油类的更换周期

● 发动机机油/发动机机油滤清器：500h

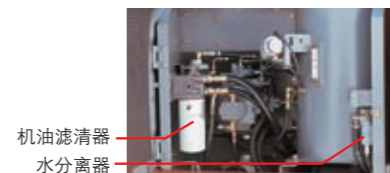
● 液压油滤清器更换周期：1,000h

● 液压油更换周期：5,000h



■ 易更换的机油滤清器/水分离器

站在地面即可方便更换。



机油滤清器
水分离器

■ 适合各种用途的大型储物空间

*油罐、润滑脂枪以及工具箱等仅用于说明，并非附属品。



追求贴心的安全性

■ 配备了CRES(中央支柱加强结构)驾驶室

驾驶室中央部分采用了断面封闭式结构的支柱。驾驶室前上部采用强化型材，后框板厚度增加，进一步提高了驾驶室总体强度和刚性，确保了更高的安全性。



※ 红色部位为强化部分。

■ 更多安全保障



锁杆 下：锁杆解除时(作业时)
上：锁杆闭锁时



发动机紧急停机开关



大型天窗



紧急逃生锤



驾驶室右侧防护栏



防滑膜



符合ISO要求的大型扶手和踏板



安全带



行走方向确认标识



右视镜

追求更安心的保养管理

■ e-Service Owner's site

通过利用搭载了先进信息网络的“e-Service Owner's site”，将机器的预防保养管理工作引入了电子化时代。日立建机与客户共享机器信息，将其作为定期检查时间或液压油更换时间的判断要素。万一机器发生异常情况，也可通过报警信息诊断原因，根据位置信息派遣技术人员。缩短客户的机器因故障而停止工作的时间，确保迅速、准确地提供服务。

追求世界水准的环保性

- 配备了环保对策型发动机，废气排放符合欧洲EC2次限制基准的要求。
- 考虑到再生使用问题，材质为树脂的部件上标注了材料名。
- 采用了铝制散热器，油冷却器及中冷器。

环保对策

