

ZAXIS 200G
ZAXIS 210HG
ZAXIS 210LCG

ZAXIS-3G系列

HITACHI

ZAXIS
200G
210HG
210LCG



 日立建机(上海)有限公司

Hitachi Construction Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

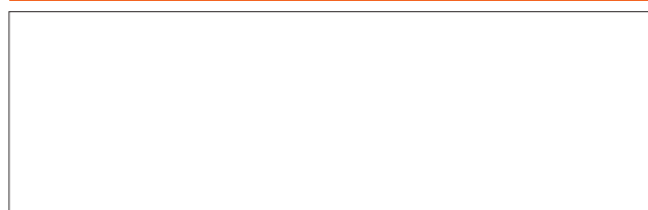
地址: 上海浦东外高桥保税区泰谷路65号

邮编: 200131

网址: <http://www.hitachi-c-m.com/cn>

- 在未经通告的情况下, 产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄, 为了安全起见, 在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前, 请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。



KSH-ZH024Q

中国印刷
11.07/AK/AK.HT4

液压挖掘机

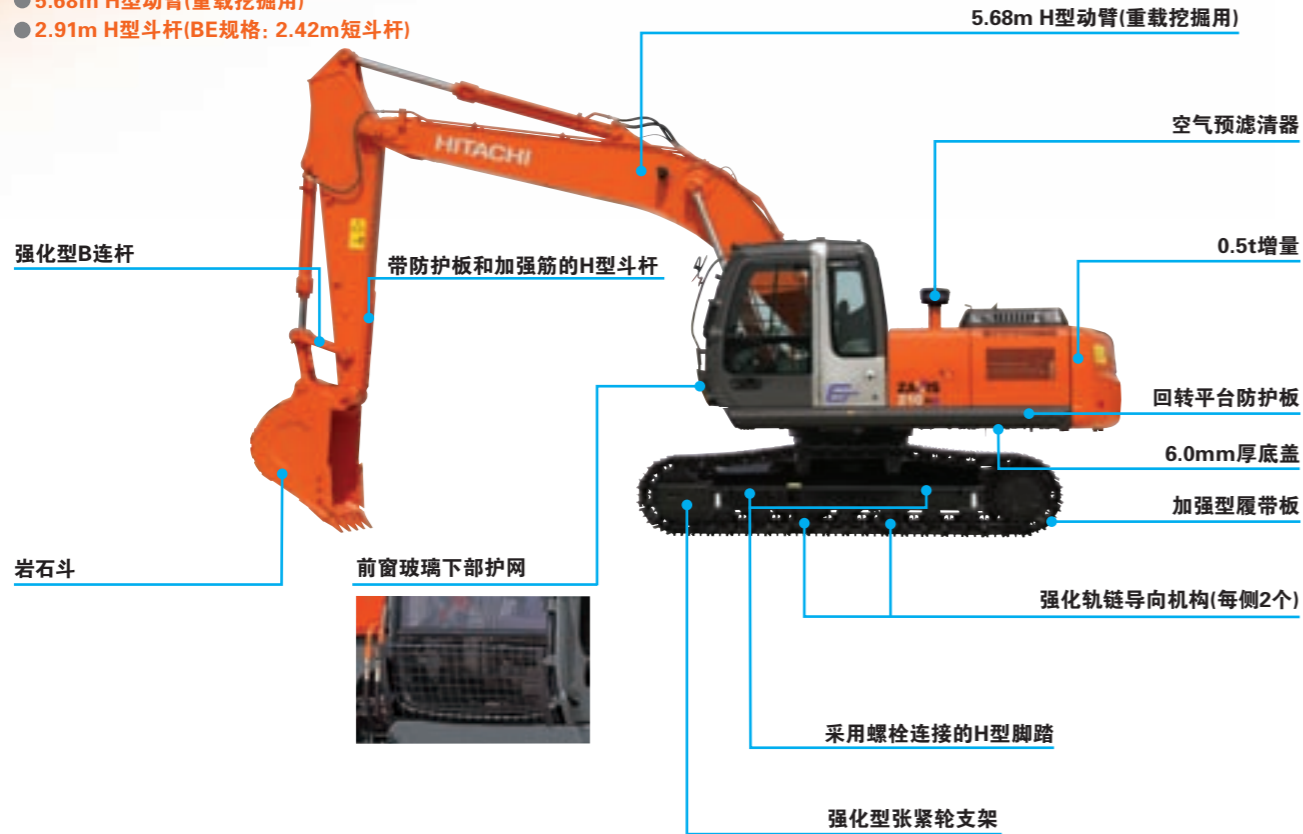
- 机型: ZX200-3G / ZX210LC-3G / ZX210H-3G
- 发动机额定功率: 110kW(150 PS)
- 整机工作质量: 19,800kg/21,100kg/21,100kg
- 铲斗容量(ISO标准): 0.91m³H型 / 0.91m³H型 / 0.91m³岩石斗

规格

适用于多样化作业的标准主机

ZX210H-3G(重载挖掘机)

- 0.91m³ 岩石斗(BE规格: 1.0m³岩石斗)
- 5.68m H型动臂(重载挖掘用)
- 2.91m H型斗杆(BE规格: 2.42m短斗杆)



ZX210LC-3G

- 0.91m³ H型铲斗
- 5.68m H型动臂
- 2.91m H型斗杆



发动机

| | |
|-----------------|--|
| 型号 | 五十铃AA-6BG1T |
| 型式 | 4冲程、水冷、直喷式 |
| 进气 | 涡轮增压、中冷式 |
| 气缸数 | 6 |
| 额定功率ISO 9249, 净 | 110kW(150PS)/2,100min ⁻¹ (rpm) |
| 最大扭矩 | 550N·m(56kgf·m)/1,600min ⁻¹ (rpm) |
| 活塞排量 | 6.494L |
| 缸径×冲程 | 105mm×125mm |
| 蓄电池 | 2×12V/96Ah |

液压系统

- 工作模式选择器
- 一般挖掘模式/附件模式
- 发动机转速传感系统

| | |
|------|------------|
| 主泵 | 2个变量轴向柱塞泵 |
| 最大流量 | 2×194L/min |
| 先导泵 | 1个齿轮泵 |
| 最大流量 | 32L/min |

液压马达

| | |
|----|------------|
| 行走 | 2个变量轴向柱塞马达 |
| 回转 | 1个轴向柱塞马达 |

溢流阀设定

| | |
|------|---------------------|
| 工作油路 | 34.3MPa(350kgf/cm²) |
| 回转油路 | 30.4MPa(310kgf/cm²) |
| 行走油路 | 34.3MPa(350kgf/cm²) |
| 先导油路 | 3.9MPa(40kgf/cm²) |
| 动力增压 | 36.3MPa(370kgf/cm²) |

液压油缸

采用高强度活塞杆和缸筒。动臂和斗杆油缸均装有油缸缓冲机构，以吸收行程末端的冲击。

油缸尺寸

| | 数量 | 缸径 | 杆径 |
|------|----|-------|------|
| 动臂油缸 | 2 | 120mm | 85mm |
| 斗杆油缸 | 1 | 135mm | 95mm |
| 铲斗油缸 | 1 | 115mm | 80mm |

液压油滤清器

液压油路采用高质量液压油滤清器。吸油管路上设有吸油滤清器，而回油管路和回转/行走马达排油管路内设有全流滤清器。

控制装置

采用先导控制。配有日立独创的减振阀。

| | |
|------------|---|
| 执行控制杆 | 2 |
| 配有踏板的行走控制杆 | 2 |

工作重量和接地比压

| 机型 | 履带板宽度 | 整机工作质量 | 接地比压 |
|------------|-------|----------|--------------------|
| ZX200-3G | 600mm | 19,800kg | 44kPa(0.45kgf/cm²) |
| ZX210LC-3G | 600mm | 21,100kg | 42kPa(0.43kgf/cm²) |
| ZX210H-3G | 600mm | 21,100kg | 46kPa(0.47kgf/cm²) |

上部回转平台

回转机架

由重型钢板焊接而成的坚固箱体结构，经久耐用。此外，采用D型平台以防止变形。

回转机构

带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达，采用油浸式润滑。回转支承为一单列、剪切型滚珠轴承，并带有经过感应淬火的内齿轮。内齿轮和小齿轮均浸入润滑油中。

回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。

| | |
|------|-----------------------------|
| 回转速度 | 13.3min ⁻¹ (rpm) |
| 回转扭矩 | 61kN·m(6,220kgf·m) |

驾驶室

独立宽敞的驾驶室，宽1,005mm，高1,675mm，符合ISO*标准。四侧装有强化玻璃窗，以保证良好的视野。前窗(上部及下部)均可打开。此外，采用带有扶手的倾斜式座椅，可与控制杆一起或单独调节。

* 国际标准化组织

下部行走体

履带

采用牵引式下部行走体。履带架采用精选材料焊接而成。侧机架与履带架焊接成一体。润滑型支重轮、张紧轮和链轮均采用浮动密封。

三筋履带板采用感应淬火轧制合金制成。连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压(润滑脂)履带张紧机构配有减振复进弹簧。

滚轮和履带板数量(每侧)

| | |
|--------|--|
| 托链轮 | 2 |
| 支重轮 | 7: ZX200-3G/ZX210H-3G 8: ZX210LC-3G |
| 履带板 | 46: ZX200-3G/ZX210H-3G 49: ZX210LC-3G |
| 轨链导向机构 | 1: ZX200-3G/ZX210LC-3G 2: ZX210H-3G |

行走装置

每侧履带均通过行星减速齿轮由一个两速轴向柱塞马达驱动。链轮可以更换。停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。行走马达内置行走减振溢流阀，以吸收行走停止时的振动。

自动变速器系统：高-低

| | |
|------|------------------------------|
| 行走速度 | 高: 0~5.5km/h 低: 0~3.6km/h |
|------|------------------------------|

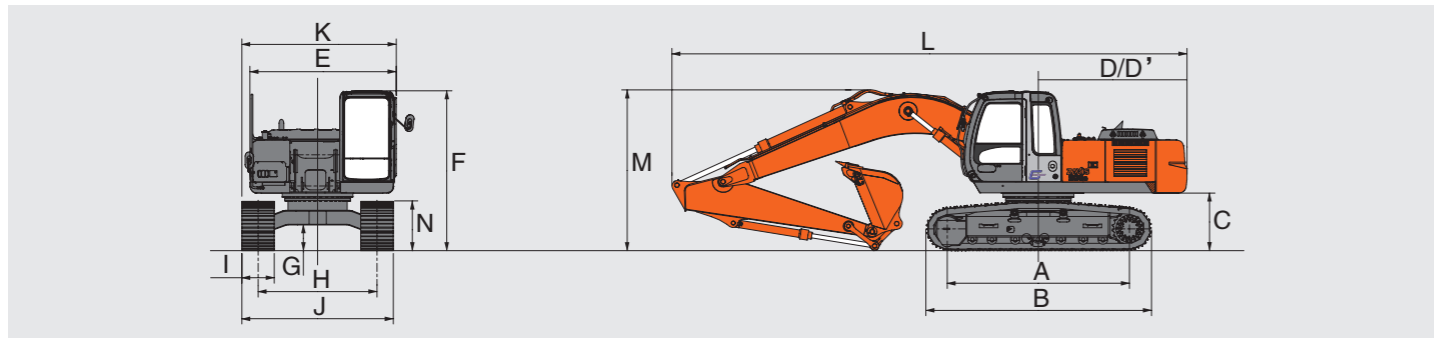
| | |
|-------|------------------|
| 最大牵引力 | 203kN(20,700kgf) |
| 爬坡能力 | 70%(35°)持续 |

维护保养用加注容量

| | |
|----------|---------|
| 燃油箱 | 360.0 L |
| 发动机冷却液 | 23.0 L |
| 发动机油 | 25.0 L |
| 回转装置 | 6.2 L |
| 行走装置(每侧) | 6.8 L |
| 液压系统 | 240.0 L |
| 液压油箱 | 135.0 L |

尺寸/工作范围

外观尺寸

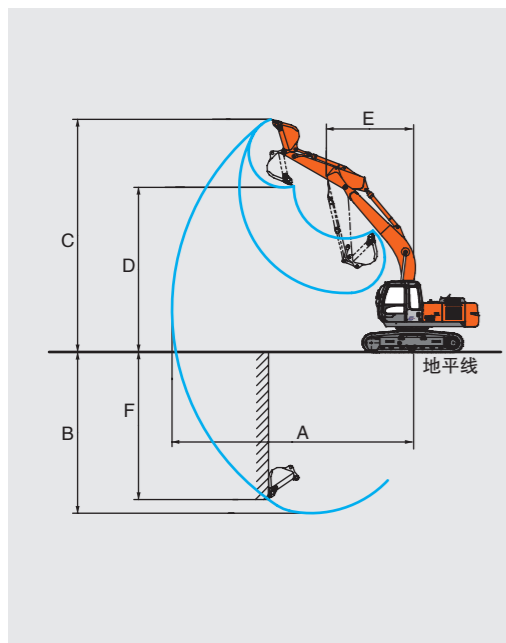


单位: mm

| | ZX200-3G | ZX210LC-3G | ZX210H-3G | ZX210H-3G (BE规格) |
|----------------|----------|------------|-----------|------------------|
| A 轮间距 | 3,370 | 3,660 | 3,370 | 3,370 |
| B 下部行走体长度 | 4,170 | 4,470 | 4,170 | 4,170 |
| * C 配重离地间隙 | 1,040 | 1,040 | 1,040 | 1,040 |
| D 后端回转半径 | 2,750 | 2,750 | 2,750 | 2,750 |
| D' 后端长度 | 2,750 | 2,750 | 2,750 | 2,750 |
| E 上部回转平台总宽度 | 2,710 | 2,710 | 2,710 | 2,710 |
| F 驾驶室总高度 | 2,960 | 2,960 | 2,960 | 2,960 |
| * G 最小离地间隙 | 450 | 450 | 450 | 450 |
| H 轨距 | 2,200 | 2,390 | 2,200 | 2,200 |
| I 履带板宽度 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| J 下部行走体宽度 | 2,800 | 2,990 | 2,800 | 2,800 |
| K 运输总宽度 | 2,860 | 2,990 | 2,860 | 2,860 |
| L 运输总长度 | 9,500 | 9,500 | 9,500 | 9,585 |
| M 运输总高度 | 2,970 | 2,970 | 2,970 | 3,140 |
| N 履带高度(带三筋履带板) | 920 | 920 | 920 | 920 |

* 不包括履带板凸缘高度

工作范围



单位: mm

| | ZX200-3G/ ZX210LC-3G | ZX210H-3G | ZX210H-3G (BE规格) |
|-------------|-------------------------|-----------|------------------|
| 斗杆长度 | 2.91m H型 | 2.91m H型 | 2.42m H型 |
| A 最大挖掘半径 | 9,910 | 9,910 | 9,420 |
| B 最大挖掘深度 | 6,660 | 6,660 | 6,170 |
| C 最大切削高度 | 9,610 | 9,610 | 9,240 |
| D 最大卸载高度 | 6,790 | 6,790 | 6,440 |
| E 最小回转半径 | 3,540 | 3,540 | 3,540 |
| F 最大垂直挖深 | 6,040 | 6,040 | 5,350 |
| 铲斗最大挖掘力*ISO | 151kN | 151kN | 151kN |
| 斗杆最大挖掘力*ISO | 109kN | 109kN | 133kN |

不包括履带板凸缘高度
* 动力增压时

标准设备

发动机

- H/P模式控制
- E模式控制
- 50A交流发电机
- 集筒式发动机油滤清器
- 燃油双滤清器
- 空气滤清器双滤芯
- 带防尘网的散热器和机油冷却器
- 散热器副水箱
- 风扇护罩
- 带隔离护板的发动机
- 自动怠速系统
- 自动加速系统

液压系统

- 工作模式选择器
- 发动机转速传感系统
- E-P控制系统
- 动力增压
- 自动动力提升
- 先导油路快速预热系统
- 先导油路减振阀
- 动臂-斗杆防漂移阀
- 带主溢流阀的控制阀
- 控制阀的备用油口
- 吸油滤清器
- 全流滤清器
- 先导滤清器

驾驶室

- CRES(中央支柱加强结构)**
- 符合OPG顶部护罩1级标准(ISO标准)
- 全自动空调器
- 全天候消音钢结构驾驶室
- 强化浅色(青铜色)玻璃窗
- 悬浮座椅
- 4个充液弹性支座
- 可打开的上、下前窗及左侧窗
- 间歇式可调式风挡雨刮器
- 前窗洗涤器
- 带可调扶手的可调倾斜座椅
- 搁脚板
- 电动双音喇叭
- 带数字时钟的AM-FM收音机
- 自动怠速/加速选择开关
- 安全带
- 饮水杯座
- 点烟器
- 烟灰缸
- 储物箱
- 杂物箱
- 地板垫
- 先导控制切断杆
- 发动机紧急停机开关

监控系统

- 仪表: 小时计、里程表、发动机冷却液温度计和燃油计
- 报警灯: 交流发电机充电、发动机油压力、发动机过热、空气滤清器堵塞和最低燃油油位
- 指示灯: 发动机预热、工作灯、自动怠速、自动加速、一般挖掘模式和附件模式
- 报警蜂鸣器: 发动机油压力、发动机过热

上部回转平台

- 底盖
- 4,250kg配重
- 燃油油位浮子
- 液压油油位计
- 工具箱
- 可用空间
- 后视镜(左右两侧)
- 回转停车制动器

下部行走体

- 行走停车制动器
- 行走马达护盖
- 每侧1个轨链导向机构、履带液压张紧机构
- 螺栓连接的链轮
- 带销轴密封的强化轨链
- 4个系紧钩
- 600mm三筋履带板
- 强化型脚踏(螺栓连接)

灯

- 2个工作灯

前端工作装置

- HN衬套
- WC(碳化钨)溶射
- 强化树脂止推片
- 法兰销
- 铲斗间隙调整机构
- 整体浇铸的铲斗A连杆
- 集中润滑系统
- 所有铲斗销上均配有防尘密封
- 5.68m H型动臂
- 2.91m H型斗杆
- 0.91m³ H型铲斗

其它

- 标准工具箱
- 可锁式机罩
- 可锁式燃油加注盖
- 防滑膜、防滑板和扶手
- 行走架上的行走方向标识

ZX210H-3G(重载机型)

- 5.68m H型动臂
- 2.91m H型斗杆(BE规格: 2.42m 短斗杆)
- 0.91m³岩石斗(BE规格: 1.0m³岩石斗)
- 强化型B连杆
- 前窗玻璃下部护网
- 6.0mm厚底盖
- 4,750kg配重
- 600mm强化型三筋履带板
- 强化轨链导向机构(每侧2个)
- 强化型下侧法兰
- 强化型张紧轮支架
- 空气预滤清器

ZX210LC-3G

- 5.68m H型动臂
- 2.91m H型斗杆
- 0.91m³ H型铲斗

选购设备

- 电动燃油加注泵
- 附加泵
- 12V电源
- 空气预滤清器(ZX200-3G、ZX210LC-3G)
- 热带发动机罩
- 空气冷凝器前隔罩
- 附件主管
- 破碎锤附件
- 破碎锤与液压剪附件
- 2速选择器附件
- 前窗玻璃下部护网(ZX200-3G、ZX210LC-3G)
- 前窗玻璃上部护网
- 附加灯(驾驶室上部)
- 后作业灯
- 履带底盖
- 电子黄油枪
- 辅助配管