

ZAXIS 240

标准装备

标准装备随国别不同会有所变化，详细内容请向日立代理商咨询。

发动机

- H/P 模式控制
- E 模式控制
- 50 A 交流发电机
- 干式空气滤清器，带真空阀（监控器带空气滤芯堵塞开关）
- 集筒式机油滤芯
- 集筒式燃油双滤芯
- 空气滤清器双滤芯
- 带防尘网的散热器、发动机油冷却器和中冷器
- 散热器副水箱
- 风扇护罩
- 带隔离护板的发动机
- 自动怠速系统
- 燃油冷却器
- 电子给燃油泵
- 机油排放管接头

液压系统

- 工作模式选择器
- 动力增压
- 自动动力提升
- 控制阀的备用油口
- 吸油滤清器
- 全流滤清器
- 先导滤清器
- 回转减振阀

驾驶室

- CRES II（中央支柱加强型结构）驾驶室
- 带 OPG 防护篷的驾驶室，符合级别 I（ISO 10262）标准
- 全天候消音钢结构驾驶室
- 装有加强的层压浅色（绿色）玻璃窗
- 可以打开的上部前车窗
- 4 个液压弹性支座
- 间歇式风挡雨刮器
- 前窗洗涤剂
- 带可调扶手，可调倾斜式座椅
- 搁脚板
- 电动双音喇叭
- 带数字时钟的 AM - FM 收音机
- 全自动空调器
- 可缩回安全带
- 饮水杯座
- 点烟器
- 烟灰缸
- 储物箱
- 杂物箱
- 地板垫
- 短肘节式控制杆
- 先导控制切断杆
- 发动机停机开关

监控系统

- 仪表显示：水温、工作小时、燃油消耗率、时钟
- 其它显示：工作模式、自动怠速、预热、操作条件等
- 报警：过热、发动机报警、发动机油压力、交流发电机、最低燃油油位、液压滤芯堵塞、空气滤清器堵塞、工作模式、过载等
- 报警蜂鸣器：过热、发动机油压力、过载

灯

- 2 个工作灯

上部回转平台

- 底盖
- 5 400 kg 配重
- 燃油油位浮子
- 液压油油位计
- 工具箱
- 可用空间
- 后视镜（左右两侧）
- 回转停车制动器
- 110 Ah 蓄电池

下部行走体

- 行走停车制动器
- 行走马达护盖
- 履带护板（每侧）和履带液压张紧机构
- 螺栓连接的链轮
- 托链轮和支重轮
- 带销轴密封的加强链轮
- 4 个系紧钩
- 600 mm 三筋履带板
- 加强型侧梯架

前端工作装置

- HN 衬套
- WC（碳化钨）热喷涂
- 强化树脂止推板
- 法兰销
- 整体浇铸的铲斗 A 型连杆
- 中央润滑系统
- 所有铲斗销上的防尘密封
- 铲斗间隙调整机构
- 6.00 m H- 型动臂
- 2.96 m H- 型斗杆
- 1.00 m³（SAE, PCSA 满斗）H- 型铲斗

其它

- 标准工具箱
- 可锁式机罩
- 可锁式燃油加注盖
- 防滑膜、防滑板和扶手
- 行走架上的行走方向标识
- 随机信息管理器

选购装备

选购件随国别不同会有所变化，详细内容请向日立代理商咨询。

- 附加泵
- 预滤清器
- 热带发动机罩
- 附件主配管
- 破碎锤附件
- 破碎锤与液压剪附件
- 2 速选择器附件

- 前窗玻璃下部护板
- 前窗玻璃上部护板
- 800 mm 三筋履带板
- 加强型履带护板（每侧 2 块）
- 附加工作灯（动臂右侧）
- 附加灯（驾驶室上部）
- 12 V 电源

- 辅助配管
- 先导蓄能器
- 燃油冷却器和空气冷凝器的前隔罩
- 斗杆（没有方杆）
- H18 型超长前端工作装置

制造商：日立建机株式会社

地址：日本东京文京区后乐2-5-1

邮编：112-8563

网址：<http://www.hitachi-c-m.com/cn>

原装机中国总代理：永立建机（天津）国际贸易有限公司

地址：天津港保税区天保大道238号

邮编：300456

电话：022-2576-2680

传真：022-2576-2678

- 在未经通告的情况下，产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机有所差异。
- 为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前，请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。

KS-ZH001

06.09 (SS/SS, ***)

中国印刷



液压挖掘机

- 型号：ZX240-3 / ZX240LC-3
- 发动机额定功率：132 kW (180 PS)
- 工作质量：ZX240-3：23 700 kg / ZX240LC-3：24 200 kg
- 铲斗容量：SAE, PCSA 满斗：0.80-1.25 m³
：CECE 满斗：0.70-1.10 m³

多快好省

基本性能全面升级的 “New ZAXIS”诞生了!

世界优质产品

成就您的事业辉煌



“新一代发动机”

保护地球环境 关爱生命健康 大功率低油耗

废气排放符合第3次限制标准

2006年在日本、欧美实施的废气排放3次限制标准对发动机的环保性能提出了更高要求。

日立建机采用了环保性能与强大功率兼备的新型发动机，低油耗结构设计，大幅度降低了运作成本。

发动机

型号	Isuzu AH-4HK1XYSA-01
型式	4 冲程、水冷、直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	4
额定功率	
DIN 6271, 净	H/P 模式 132 kW (180 PS) / 2 000 min ⁻¹ (rpm)
ISO 9249, 净	H/P 模式 132 kW (177 HP) / 2 000 min ⁻¹ (rpm)
SAE J1349, 净	H/P 模式 132 kW (177 HP) / 2 000 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	673 N·m (69 kgf·m) / 1 500 min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	5.193 L
缸径 x 冲程	115 mm x 125 mm
蓄电池	2 x 12 V / 110 Ah

液压系统

- 工作模式选择器
 - 挖掘模式 / 附件模式
- 发动机转速传感系统
 - 主泵
 - 2 个变量轴向柱塞泵
 - 最大流量
 - 2 x 224 L/min
 - 先导泵
 - 1 个齿轮泵
 - 最大流量
 - 34 L/min

液压马达

行走	2 个变量轴向柱塞马达
回转	1 个轴向柱塞马达

溢流阀设定

工作油路	34.3 MPa (350 kgf/cm ²)
回转油路	32.4 MPa (330 kgf/cm ²)
行走油路	34.3 MPa (350 kgf/cm ²)
先导油路	3.9 MPa (40 kgf/cm ²)
动力增压	36.3 MPa (370 kgf/cm ²)

液压油缸

采用高强度活塞杆和缸筒。动臂和斗杆油缸均装有油缸缓冲机构，以吸收行程末端的振动。

尺寸

	数量	缸径	杆径
动臂	2	125 mm	90 mm
斗杆	1	140 mm	100 mm
铲斗	1	130 mm	90 mm

液压滤芯

液压油路采用高质量液压滤芯。吸油管路上设有吸油滤芯，而回油管路和回转 / 行走马达排油管路内设有全流滤芯。

控制装置

先导控制。配有日立独创的减振阀。

执行控制杆	2
配有踏板的行走控制杆	2

上部回转平台

回转机架
焊接坚固的箱体结构，采用重型钢板，坚固耐用。采用 D 型平台以防止变形。

回转机构
带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达，油浸式润滑。回转支承为一单列、剪切型滚珠轴承，带有经过感应淬火的内齿轮。内齿轮和小齿轮都浸入润滑油内。回转停车制动器为弹簧设定 / 液压释放盘式制动器。
回转速度

驾驶室
独立宽敞的驾驶室，宽 1 005 mm，高 1 675 mm，符合 ISO*标准。四侧装有强化玻璃窗，保证良好的视野。前窗（上部和下部）可以打开。可调节的倾斜式座椅带有扶手，可与控制杆一起或单独滑动。
* 国际标准化组织

下部行走体

履带
拖拉机车下部行走体。焊接的履带机架采用精选材料制成。侧机架与履带机架焊接成一体。支重轮、托链轮、引导轮和链轮均采用浮动密封润滑。三筋履带板采用感应淬火轧制合金制成。经热处理的连接销带有防尘密封。液压（润滑脂）履带张紧机构配有减振复进弹簧。

滚轮和履带板数量（每侧）

托链轮	2
支重轮	8 : ZX240-3 9 : ZX240LC-3
履带板	47 : ZX240-3 51 : ZX240LC-3
履带护板	1 : ZX240-3

行走装置

每侧履带均通过行星减速齿轮由 2 速轴向柱塞马达驱动，可使履带反转。链轮可以更换。停车制动器为弹簧设定/液压释放盘式制动器。装在行走马达内的行走减振溢流阀吸收停止行走时的振动。
自动变速系统：高-低。
行走速度

最大牵引力

爬坡能力

工作重量和接地比压

ZX240-3:
配备有 6.00 m H- 型动臂、2.96 m H- 型斗杆和 1.00 m³ H- 型铲斗 (SAE, PCSA 满斗)。

履带板型式	履带板宽度	工作重量	接地比压
三筋履带板	600 mm	23 700 kg	52 kPa (0.53 kgf/cm ²)
	800 mm	24 300 kg	40 kPa (0.41 kgf/cm ²)

ZX240LC-3:
配备有 6.00 m H- 型动臂、2.96 m H- 型斗杆和 1.00 m³ H- 型铲斗 (SAE, PCSA 满斗)。

履带板型式	履带板宽度	工作重量	接地比压
三筋履带板	600 mm	24 200 kg	48 kPa (0.49 kgf/cm ²)
	800 mm	25 000 kg	37 kPa (0.38 kgf/cm ²)

主机重量 [包括配重和三筋履带板，不包括前端工作装置、燃油、液压油、机油和冷却液等] 为：

ZX240-3	17 900 kg, 带 600 mm 履带板
ZX240LC-3	18 500 kg, 带 600 mm 履带板

反铲工作装置

动臂和斗杆为全焊接箱体结构设计。采用 6.00 m H- 型动臂和 2.96 m H- 型斗杆。铲斗为焊接的钢结构。在铲斗连接支架上装有侧部间隙调整机构。

铲斗

容量		宽度		斗齿数量	重量	推荐配用机型	
						ZX240-3 2.96 m H- 型斗杆	ZX240LC-3 2.96 m H- 型斗杆
0.80 m ³	0.70 m ³	950 mm	1 080 mm	5	760 kg	◎	◎
1.00 m ³	0.90 m ³	1 130 mm	1 260 mm	5	850 kg	◎	◎
1.10 m ³	1.00 m ³	1 220 mm	1 350 mm	5	900 kg	○	○
1.25 m ³	1.10 m ³	1 360 mm	1 490 mm	5	945 kg	○	○
¹ 1.00 m ³	0.90 m ³	1 130 mm	1 260 mm	5	970 kg	◎	◎
¹ 1.10 m ³	1.00 m ³	1 220 mm	1 350 mm	5	1 030 kg	○	○
¹ 1.00 m ³	0.90 m ³	1 140 mm	1 270 mm	5	975 kg	◎	◎
^{2,3} 1.00 m ³	0.90 m ³	1 140 mm	1 270 mm	5	955 kg	◎	◎
⁴ 0.92 m ³	0.80 m ³	1 160 mm	1 210 mm	5	990 kg	●	●
⁵ 0.80 m ³	0.70 m ³	1 000 mm	—	3	1 220 kg	●	●
单齿松土器				1	680 kg	●	●
中心拉动式蛤壳式抓斗：0.60 m ³ (CECE 满斗), 宽度 940 mm				8	1 130 kg	◎	◎
中心拉动式蛤壳式抓斗在（套式压入型）：0.60 m ³ (CECE 满斗), 宽度 870 mm				7	960 kg	◎	◎

¹ 加强型铲斗
² H- 型铲斗
³ 水平销式铲斗
⁴ 岩石铲斗
⁵ 松土器铲斗

◎ 适用于密度为 2 000 kg/m³ 或以下的材料
○ 适用于密度为 1 600 kg/m³ 或以下的材料
● 重载使用
— 不适用

维护保养用加注容量

燃油箱	L 500.0
发动机冷却液	26.0
机油	23.0
回转装置	9.10
行走装置（每侧）	7.80
液压系统	280.0
液压油箱	243.0